

ENERGÍA SOLAR

Panel solar Premium FKT de ROBERTO BOSCH S.A.
Distribuidor en Chile: JUNKERS Chile

www.junkers.cl

proyecto.junkers@cl.bosch.com

Teléfono: (56) (2) 7820200

San Eugenio 40, Ñuñoa, Santiago, Chile

Datos técnicos relevantes:

Formato: 1,145 m ancho x 2.070 m alto x 90 mm fondo

Peso en vacío: 44 kg

Materialidad: fibra de vidrio de plástico y chapa de acero tratada con aluminio y zinc, aislamiento de lana mineral de 55 mm de espesor

Presión de trabajo máximo: 10 bar

Certificación internacional: Solar Keymart, Ángel Azul



Los sistemas forzados de JUNKERS son captadores solares altamente selectivos, que tienen la capacidad de calentar agua sanitaria y de piscinas y sirven como apoyo a la calefacción central. Su eficiencia permite que sean instalados a la medida de los requerimientos, tanto en edificios de tamaño pequeño como aplicaciones industriales.

El Panel solar Premium FKT, parte de la línea avanzada de sistemas solares, puede ser colocado tanto en horizontal como en vertical y su estructura de instalación facilita el montaje tanto en tejados como en fachadas. Las placas absorbentes poseen doble serpentín y son soldadas mediante ultrasonido. Además

tienen tratamiento recubridor selectivo de óxido de titanio, lo que asegura su máxima eficiencia. El líquido caloportador recorre el circuito, transmitiendo el calor al acumulador de agua, sin congelarse en temperaturas bajas. El aislamiento es de lana mineral de 55 mm, resistente a la humedad y las altas temperaturas, evitando la pérdida de energía.

La cubierta de vidrio templado anti-impacto es de alta resistencia y su marco liviano de fibra de vidrio con orificios de ventilación evita la pérdida de energía por condensación. Además es posible instalar hasta diez paneles en paralelo, gracias al circuito hidráulico en base a tubos.