

PISOS VINÍLICOS EN PALMETAS Y ROLLOS

Lines Essentials, Solidpoint, Colorpoint

y *Biospec* de MANNINGTON

Distribuidor en Chile: ATIKA

www.atika.cl

www.info@atika.cl

Teléfono: (56) (2) 4883000

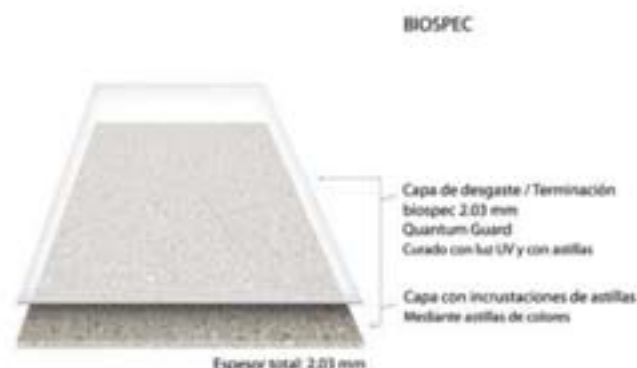
Avda. Vitacura 5770, Vitacura, Santiago

Datos técnicos relevantes:

Formato: palmetas de 30,5 x 30,5 cm y 3,2 mm de espesor; rollos de 56,9 m², con un ancho de 1,83 m, 31 m de largo y 2,03 mm de espesor.

Composición: piedra caliza y vinyl, terminación homogénea
Gama de colores palmetas y rollos: colores base tonos grises y crema y colores de contraste amarillos, rojos, azules, verdes y otros, según disponibilidad

Aplicaciones: sobre pisos de sustratos rígidos en lugares de alto tránsito



MANNINGTON es una empresa norteamericana fabricante de pisos vinílicos y alfombras, presente en Latinoamérica en Argentina, Brasil, Colombia, Venezuela, Costa Rica, Guatemala, Panamá, El Salvador y Chile. ATIKA es el distribuidor en Chile de sus pisos vinílicos, contando actualmente con palmetas y rollos vinílicos de la marca, los que están diseñados para ser utilizados en lugares de alto tránsito, como clínicas, colegios, hospitales, restaurantes y otros. Se trata de pisos sustentables que contribuyen con la actual normativa medioambiental.

Las palmetas vinílicas se encuentran disponibles en tres líneas *Essentials*, *Solidpoint* y *Colorpoint*. Se instalan pegadas a la superficie base, con adhesivos especiales para pisos vinílicos, a tope y sin canterías. Una vez instaladas se deben pulir y encerar. Tienen muy buena resistencia al desgaste y al uso, no perdiendo su color y características básicas. Son antiestáticas, de fácil mantención y limpieza. Los rollos vinílicos son pisos que se instalan pegados a la superficie base con adhesivos especiales y se encuentran disponibles en la línea *Biospec*, especial para clínicas. Su

característica principal es que se trata de instalaciones continuas con mínimos cortes y termosoldables, lo que posibilita un mejor mantenimiento y cuidado sanitario. Tienen gran resistencia al uso, son lavables, inertes a la humedad, antibacterianos, acústicos, antiestáticos y antideslizantes. Poseen una terminación llamada *Quantum Guard* compuesta por una capa de partículas de óxido de aluminio en su superficie, que le otorga protección y mínima mantención.